

Tabelle 1: Ablauf und Methode der energetischen Futterwertprüfung	
Probenziehung der Prüffutter:	unangemeldet bei Landwirten oder Herstellern in NRW
Prüfumfang je Durchgang:	1 Heugruppe und 4 Versuchsgruppen mit je 5 Hammeln pro Futter
Fütterung:	1.000 g Heu oder 600 g Prüffutter + 400 g Heu pro Tier und Tag
Versuchsdauer:	Anfütterung: 14 Tage anschließend Kotsammelphase: 7 Tage
Kot:	- wird täglich mengenmäßig von jedem Einzeltier erfasst - 20 % der Gesamtmenge gelangen zur Untersuchung
Analysen:	Rohnährstoffgehalte im Futter und im Kot durch LKS, Lichtenwalde
Verdaulichkeit der Rohnährstoffe:	a) im Raufutter b) im Raufutter plus Prüffutter
Energiebestimmung:	- aus den verdauten Rohnährstoffen: Einordnung in die Energiestufe - Vergleich mit Herstellerangabe
Weitergehende Untersuchungen	<u>Abschätzung NEL-Gehalt</u> - auf Basis Rohnährstoffgehalte und Gasbildung (Hohenheimer Futterwerttest)*

* Die Gasbildung spiegelt die Fermentationsfähigkeit des Futters im Pansen wider und ist ein indirekter Maßstab für die Energielieferung aus dem Futter. Die Methode wurde an Verdauungsversuchen mit Hammeln geeicht und findet im Rahmen der amtlichen Futtermittelkontrolle Verwendung.

Tabelle 2: Ergebnisse der 592. bis 594. Energetischen Futterwertprüfungen vom 20. Dezember 2013 bis 14. Februar 2014

Hersteller	Agrifirm Deutschland, Neuss	H. Schräder, Ochtrup	ForFarmers Thesing, Rees	Agravis, Münster	Wübken, Billerbeck	ForFarmers Thesing, Rees	Haneberg & Leusing, Schöppingen	Raif. Hamaland, Gescher	Raif. Alstätte- Vreden- Epe, Ahaus	Mischfutter Werke Mannheim, KW Hombourg (B)	Mischfutter Werke Mannheim, KW Hombourg (B)	Raiffeisen Hellweg Lippe, Werl
Bezeichnung der Futtermittel	Exact 25-II	HS 318	Dairystar	Lakto M Plus	Wübken HB 3153	MLF Riswick	Milchvieh. MK extra	Art.Nr. 2786317 Raif. G 20/4	RA Milchfutter 20/4 BYOP	Spezial 20- 4	Euro 40-4 H	Gala Robo Plus 184 M
Angaben der Hersteller: - Inhaltsstoffe in %												
Rohasche	8,3	8,0	6,1	6,5	6,5	7,0	6,0	6,5	6,0	5,5	6,0	5,3
Rohprotein	25,0	18,0	20,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0	40,0	18,0
Rohfett	3,7	4,0	4,6	3,0	3,0	3,5	3,9	3,5	2,8	3,2	4,5	3,0
Rohfaser	7,6	11,0	12,5	7,0	7,5	7,0	6,4	7,6	7,8	10,0	10,5	7,5
Calcium	1,40	0,70	0,70	0,72	0,80	0,80	0,75	0,80	0,83	0,65	0,40	0,75
Phosphor	0,75	0,50	0,55	0,55	0,50	0,60	0,65	0,60	0,60	0,50	0,80	0,50
Energiestufe; MJ NEL/kg	2	3	3	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,1
- Proteinbewertung												
nXP, g/kg	175	155	170	175	160	175	165	180	191	180	230	185
RNB, g/kg	12	4,5	4,8	2,4	4,5	2,4	5,6	3,3	-0,4	3	27	-0,8
Inhaltsstoffe in %, analytisch ermittelt												
Wasser	11,0	13,3	12,7	11,4	13,1	12,8	12,4	12,0	13,8	12,0	11,2	12,8
Rohasche	7,8	5,6	5,9	6,1	6,4	5,3	5,8	6,7	5,5	5,5	5,7	5,2
organische Masse	81,2	81,1	81,4	82,5	80,5	81,9	81,8	81,3	80,7	82,5	83,1	82,0
Rohprotein	24,5	17,9	21,3	19,0	19,3	17,9	20,8	19,6	19,3	19,1	38,7	17,8
Rohfett	4,3	4,8	4,5	3,4	3,2	5,6	3,5	4,1	2,8	2,6	4,7	2,7
Calcium	1,19	0,84	0,60	0,78	0,74	0,53	0,80	0,82	0,73	0,70	0,44	0,73
Phosphor	0,80	0,59	0,71	0,50	0,54	0,73	0,63	0,50	0,56	0,56	0,79	0,47
Ermittelte Verdaulichkeit der organischen Masse in %												
Mittelwert, x	83,2	80,5	83,7	86,8	88,1	83,8	86,4	88,4	88,8	83,5	86,9	91,2

Standardabweichung, $\pm s$	0,4	1,4	1,7	1,4	2,0	2,2	0,8	1,6	1,6	1,7	1,6	1,0
Prüfungsergebnis												
Energiestufe*	3	3	3	>3	>3	>3	>3	>3	>3	3	>3	>3
Bewertung**	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Fortsetzung Tabelle 2												
Zucker, g/kg	71	48	62	70	83	59	64	73	82	60	66	77
Stärke, g/kg	134	172	180	282	232	260	288	265	295	254	73	323
aNDFom, g/kg	285	340	282	207	236	268	211	203	197	247	264	236
ADFom, g/kg	119	167	147	97	114	85	93	95	104	136	146	92
NFC, g/kg	239	244	274	394	344	316	364	373	389	361	133	372

*) Energiestufe 2 = 6,2 MJ NEL je kg, Energiestufe 3 = 6,7 MJ NEL je kg, Energiestufe > 3 = mindestens 7,0 MJ NEL je kg

**) + = der vom Hersteller deklarierte Energiegehalt wurde bestätigt; - = der vom Hersteller deklarierte Wert wurde nicht bestätigt